

PRESSEMITTEILUNG

02/02/2021

RJ Corp in Indien implementiert Sidels aseptische PET-Technologie zur Verarbeitung von Milchprodukten und Säften mit nur einer Abfüllanlage



Varun Beverages Ltd, Teil der Firmengruppe RJ Corp und weltweit eines des größten Franchises von PepsiCo Inc., hat in seiner neu errichteten Fabrik im indischen Bundesstaat Punjab die Aseptic Combi Predis™ von Sidel installiert. Dieses wichtige Projekt soll die Kapazität für die PET-Abfüllung steigern und Produktionsflexibilität für die Milchhandelsmarke Cream Bell sowie das Pepsi-Saftsortiment Tropicana bieten. Mit der Wahl der neuen aseptischen Preform-Trockensterilisationstechnologie von Sidel kann RJ Corp seine flüssigen Molkereiprodukte in Indien erstmals in PET vermarkten.

Ab den frühen Neunzigerjahren hat sich das indische Privatunternehmen RJ Corp mit florierenden Geschäften in den Bereichen Getränke, Fastfood-Restaurants, Einzelhandel, Eiscreme, Milchprodukte, Gesundheitswesen und Bildung als multinationale wirtschaftliche Kraft etabliert. Durch seine Betriebsgesellschaft Varun Beverages Ltd ist die Gruppe weltweit einer der größten Abfüllpartner von PepsiCo und unterhält aktuell 36 Werke auf dem indischen Subkontinent und in Afrika, die kohlen säurehaltige Softdrinks, Wasser und heiß abgefüllte Säfte sowie flüssige Molkereiprodukte herstellen.

Wenn die Produktionsflexibilität zählt

Indische Verbraucher verlangen mehr und mehr nach ernährungsphysiologisch wertvollen Getränken, weshalb sich der Markt hin zu gesünderen Optionen entwickelt. Um angesichts dieses Trends wettbewerbsfähig zu bleiben, entschloss sich RJ Corp, sein Portfolio zu diversifizieren und ein größeres Augenmerk auf seine Direktsäfte mit Fruchtfleisch sowie auf

Kontakt:

F&H Communications
Tel: +49 (0) 89 12 175 147
sidel@fundh.de

PRESSEMITTEILUNG

ultraheißerhitze flüssige Molkereiprodukte zu richten. Dafür war eine höhere Produktionsflexibilität erforderlich, um problemlos zwischen den Produktkategorien wechseln zu können. „Die flexible Verarbeitung von Säften und Milchprodukten auf ein und derselben PET-Verpackungsanlage war ausschlaggebend für uns und nur durch eine aseptische Produktion zu erreichen“, erklärt R.J.S. Bagga, Director Technical & Operations bei RJ Corp. „Lebensmittelsicherheit und Hygiene auf höchstem Niveau waren unverzichtbare Voraussetzungen, um das anspruchsvolle Qualitätsprotokoll von Pepsi einzuhalten und internationale und externe Validierungen zu bestehen.“ Um diese Herausforderungen zu meistern, entschied sich RJ Corp für die Aseptic Combi Predis mit Preform-Trockensterilisation von Sidel. Das Unternehmen konnte sich beim Besuch eines französischen Lohnverpackers, der diese Technologie bereits seit mehr als zehn Jahren erfolgreich für die Verarbeitung von Säften und Milch einsetzt, davon überzeugen, dass die Lösung überaus sicher und benutzerfreundlich ist. Die von der FDA seit 2017 für die Produktion von Low-Acid-Produkten zugelassene Technologie ermöglicht es dem Getränkehersteller, auf einer Anlage einfach und sicher zwischen H-Milchprodukten in vier Geschmacksrichtungen (weiße H-Milch, Kaffee, Schokolade und Mango) und diversen unterschiedlichen Saftrezepturen (Orangensaft aus Konzentrat und Orangendirektsaft mit Fruchtfleisch, gemischter Fruchtsaft aus Konzentrat und gemischter Direktsaft, Guave, Apfelsaft aus Konzentrat und Apfeldirektsaft sowie Litschisaft aus Konzentrat) zu wechseln. Dies stellt einen wichtigen Wendepunkt für diejenigen Unternehmen in Indien dar, die zuvor Säfte mithilfe von Heißabfüllung in PET-Flaschen und Milch in Kartons hergestellt hatten.

Bis zu 200 Stunden kontinuierliche Produktion

Die Investition in Sidels Aseptic Combi Predis stellt für RJ Corp zwei große Meilensteine in Indien dar – den ersten Schritt des Unternehmens in Richtung aseptische PET-Abfüllung und die erste Erfahrung mit der Preform-Trockensterilisation. Die patentierte Predis-Technologie von Sidel nutzt die Einspritzung von Wasserstoffperoxid (H_2O_2) vor dem Ofen, erfordert kein Wasser und kann den Einsatz von Chemikalien beträchtlich reduzieren. Weltweit handelt es sich für PepsiCo Inc. um ein echtes Leuchtturmprojekt, was die Verarbeitung und Abfüllung seiner Tropicana-Säfte mit ihrem hohen Säuregehalt betrifft. Die Aseptic Combi Predis verfügt zudem mit Capdis™ über eine ähnliche Trockensterilisation für die Verschlüsse, da es sehr wichtig war, den Reinigungsprozess und die Handhabung der Verschlüsse zu optimieren, um Verformungen zu verhindern und die Dichtigkeit zwischen Verschluss und Flasche zu gewährleisten.

„RJ Corp entschied sich aufgrund unserer langjährigen Expertise in puncto PET und aseptische Technologien für Sidel. Die neue Anlage ermöglicht eine kontinuierliche Produktion von bis zu 200 Stunden, ganz ohne Stopps für die Reinigung, damit die Fertigung ohne eine Beeinträchtigung der Produktqualität dauerhaft läuft. Darüber hinaus ist die Anlage leicht zu managen und ihre Funktionen sind für das Personal intuitiv und leicht verständlich“, erklärt Rohit Sawhney, Sales Director von Sidel India.

PRESSEMITTEILUNG

Optimierte und effiziente aseptische PET-Verpackungsanlage

Neben der Aseptic Combi Predis ist die Komplettanlage von RJ Corp in Punjab mit überaus wettbewerbsfähigen und flexiblen End-of-Line-Lösungen ausgestattet. Sie verfügt über den nahtlosen Schrumpfpacker VersaFilm Access, der die beste Kombination aus Produktionsqualität, Leistung und Preis bei mittleren Geschwindigkeiten bietet. Außerdem ist der automatische und sichere Lagenpalettierer PalKombi enthalten, der dank einem konstanten, tiefliegenden Paletteneinlauf für einfache Zugänglichkeit und Kontrolle sorgt. Um den Anlagenbetrieb zu verstehen und die Gesamtanlageneffektivität zu maximieren, investierte RJ Corp auch in das Efficiency Improvement Tool EIT® von Sidel. Diese modulare und skalierbare Software liefert aussagekräftige Leistungsindikatoren, Berichte und Analysen basierend auf Live- und Stammdaten, um den Anlagendurchlauf besser zu verstehen, die Quellen für Effizienzverluste aufzuspüren und eine fundierte Bewertung der Leistung zu erhalten. Das Tool überwacht Qualität, Verluste, Verbrauch, Pufferung und Rückverfolgbarkeit und dient als Schnittstelle mit Inspektionsgeräten und Business-Systemen.

Damit die Anlage vollumfänglich genutzt werden kann, erhielten alle Techniker von RJ Corp spezifische Schulungen, um das erforderliche Verständnis der aseptischen PET-Verpackung einschließlich HACCP-Verfahren (Hazard Analysis Critical Control Point) zu vermitteln und so das Kontaminationsrisiko zu minimieren oder im Fall einer Kontamination eine effiziente Ursachenermittlung durchzuführen. Seit ihrer Implementierung und Validierung arbeitet die Anlage erfolgreich mit einer Leistung von bis zu 36.000 Flaschen/Stunde. Insgesamt erweitert sie die Produktionskapazität nicht nur im Hinblick auf das Volumen, sondern auch auf eine höhere Anzahl von SKUs.

Gesicherte Verpackungsleistung über die gesamte Lieferkette

Milch wird in Indien normalerweise in Beutel, Glasflaschen oder Kartons verpackt. Durch die Wahl der aseptischen PET-Verpackungstechnologie von Sidel hat RJ Corp die Verpackungsoptionen für seine flüssigen Molkereiprodukte ausgeweitet. Die brandneue PET-Flasche gewährleistet hohe Lebensmittelqualitätsstandards und ein hervorragendes Verbrauchererlebnis. Außerdem ist PET ein kostengünstiges und nachhaltiges Material. Während der Implementierung der Verpackungsanlage teilte Sidel auch seine Erfahrung in der PET-Verpackung und half beim Design der neuen PET-Flaschen, sodass nun für die H-Milch der Marke Cream Bell und die Tropicana-Säfte die gleichen Flaschenformen und Verschlüsse verwendet werden können. Die Verschlussgröße beträgt für alle Flaschenformate 33 mm – eine übliche Breite für flüssige Molkereiprodukte, für Säfte jedoch nicht die Norm. Aus diesem Grund entwarfen die Verpackungsexperten von Sidel eine charakteristische Flaschenform in drei Formaten – 200 ml, 500 ml und 1 l.

Alle Flaschenformen und -formate wurden intern qualifiziert. Vor der industriellen Produktion wurden sie einer Finite-Elemente-Analyse (FEA) und Vorort-Validierungen unterzogen, um die

PRESSEMITTEILUNG

Festigkeit und Leistung der Flaschen in der gesamten Lieferkette sicherzustellen. Sidel entwarf außerdem spezifische Preformen, um ein optimiertes Flaschengewicht zu erzielen, das der Preform-Trockensterilisation standhält und eine Wärmebelastung der Flasche verhindert. Die neue Verpackung aus weißem, lichtundurchlässigem Monolayer-PET gewährleistet eine Haltbarkeit von bis zu neun Monaten für H-Milch. Überdies entsprechen alle transparenten Flaschen für die Tropicana-Säfte den anspruchsvollen Validierungsprotokollen von PepsiCo.

Aufgrund der guten Erfahrung und der Zufriedenheit mit der Installation der aseptischen Komplettverpackungslösung in Punjab entschied sich Varun Beverages Ltd für ein identisches Projekt in einem anderen Werk in Mittelostindien erneut für Sidel.



Hinweis des Herausgebers: In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Wenn diesem Dokument keine hochauflösenden Exemplare beigefügt sind, können Sie sie von Elina Kresa bei F&H Communications erhalten – Kontaktdaten siehe weiter unten.

PRESSEMITTEILUNG

Für Anfragen zu Beiträgen, Anzeigen und Sponsoring wenden Sie sich an:

F&H Communications

Elina Kresa, Consultant

Tel: +49 (0) 89 12 175 147

E-Mail: sidel@fundh.de

Sidel ist ein führender Anbieter von Produktionsmaschinen und Serviceleistungen für die Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Haushalts- und Körperpflegeprodukten in PET, Dosen, Glas und andere Materialien.

Mit mehr als 40.000 installierten Maschinen in über 190 Ländern verfügen wir über fast 170 Jahre anerkannter Erfahrung und konzentrieren uns auf Spitzentechnologie, Anlagen-Engineering und Innovation für die Entwicklung der Fabrik der Zukunft. Unsere über 5.500 Mitarbeiter setzen sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Lösungen ein, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen und die **Leistung** ihrer Anlagen, Produkte und Unternehmen steigern.

Dieses hohe Leistungsniveau setzt voraus, dass wir flexibel bleiben. Daher stellen wir kontinuierlich sicher, dass wir die Herausforderungen unserer Kunden **verstehen** und uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele engagieren. Das gelingt uns durch den Dialog mit unseren Kunden und weil wir die Anforderungen ihrer Märkte, ihrer Produktion und der Wertschöpfungsketten verstehen. Wir setzen unser solides technisches Know-how und intelligente Datenanalysen ein, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

Mehr Infos unter www.sidel.com/de und setzen Sie sich mit uns Verbindung



youtube.com/user/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



linkedin.com/company/sidel



facebook.com/SidelInternational